



# Contrôle par Ultrasons

- *Rapide*

- *Économique*

- *Simple*

- *Portatif*

- *Non destructif*

ULTRA RS propose aux industriels des outils efficaces et précis d'analyse des défauts dans les composantes mécaniques :

Ils pourront confier à la société ULTRA RS le contrôle de certaines pièces sur leur site. ULTRA RS fournira à son client une prestation de service comprenant :

- \* L'étude et la réalisation avec lui du cahier des charges, la détermination des zones à contrôler ;
- \* Le développement des dispositifs de mesure adaptés aux pièces à contrôler ;
- \* Le paramétrage spécifique du logiciel de mesure pour les pièces à contrôler ;
- \* Le contrôle d'un nombre défini de pièces et l'interprétation des résultats ;
- \* La production d'un rapport d'essais.

## *Méthodes spécifiques*

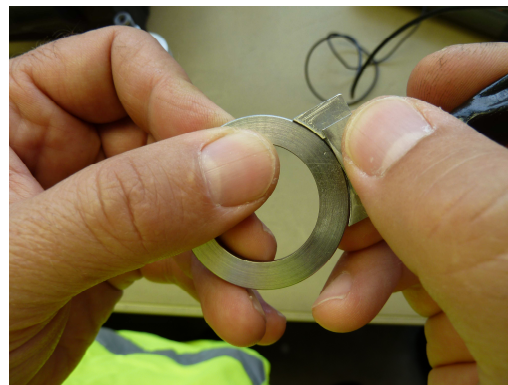
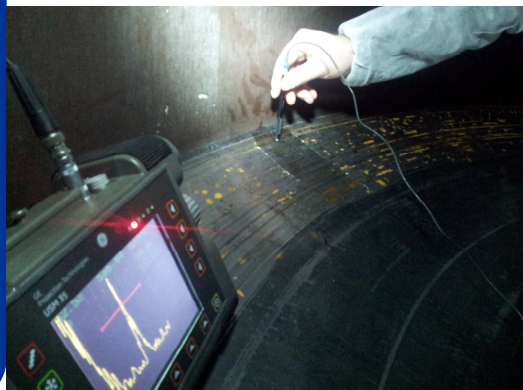
En fonction du cahier des charges, l'ensemble Capteurs + Support Capteurs de même que le paramétrage du logiciel seront adaptés en fonction de l'application du client.

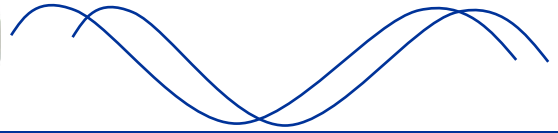
En effet, la géométrie des pièces, les métaux utilisés, les types de défauts imposent de modifier les fréquences des ultrasons émis ainsi que l'emplacement des récepteurs par rapport à l'émetteur.

### **ULTRA-RS**

Développement de méthodes spécifiques adaptées aux pièces à contrôler

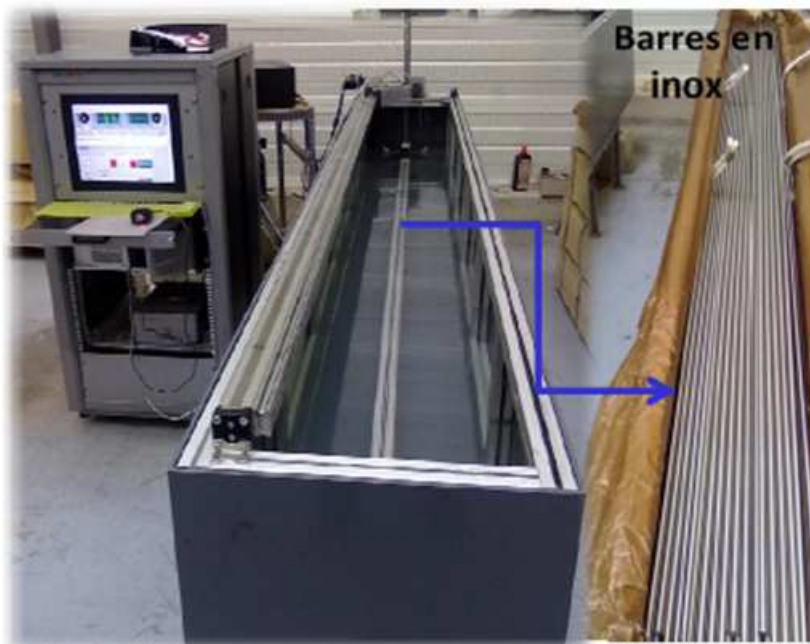
Tél. : +33 (0) 3 25 79 56 32  
contact@ultrars.com  
www.ultrars.com





# Contrôle par Ultrasons

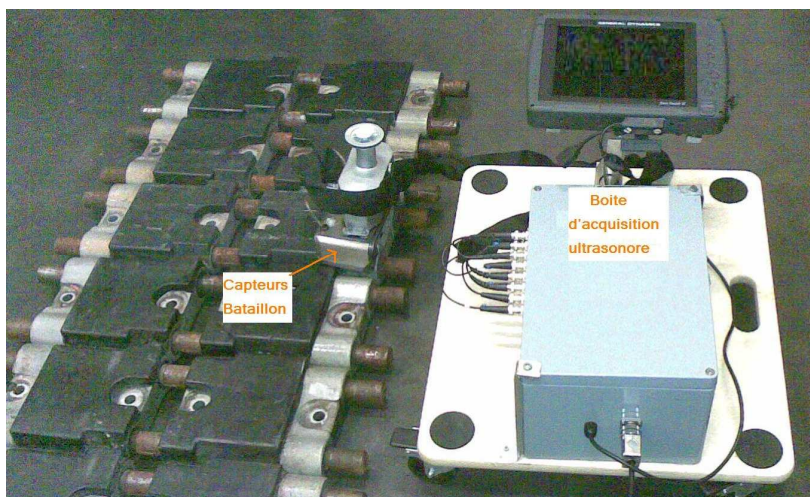
## *Exemples de réalisation d'équipement ultrasonore :*



### **Contrôle automatique par immersion de barres en inox**

Ce système de contrôle par ultrasons utilise un dispositif de mise en rotation pour couvrir 100% de surface sur des barres cylindrique . Ces systèmes peuvent être fabriqués avec des dimensions différentes et pour des diamètres de barres variables en fonction des besoins d'inspection. Les applications principales sont pour la recherche de défauts, inclusions, délaminages, fissuration, porosité...

Réalisation par ULTRA RS : procédure de contrôle, conception et montage de l'ensemble des éléments de la cuve, logiciel de contrôle, qualification de l'équipement en présence du client.



### **Détection fissures de corrosion par ondes de surface**

Ce système de contrôle par ultrasons utilise 8 capteurs pour contrôler les différentes zones des pièces en aluminium (sans démontage de pièces en caoutchouc).

Réalisation par ULTRA RS : procédure de contrôle, conception et montage de l'équipement ultrasonore, logiciel de contrôle, mise en place sur site industriel.

**Autres** : système ultrasonore utilisant les **ondes rampantes** pour la détection de fissures sur un matériau à gros grains.

Ce système permet de détecter les fissures situées à des profondeurs situées entre 1 et 12 mm.